

概述: 老人牌环氧漆 15553 是一种双组份环氧涂料, 固化后可形成柔韧性和附着力良好的漆膜, 具有良好的耐磨性和耐冲击性。本品含有磷酸锌。可在-10°C固化。

用途: 作为底漆用于中等至严重腐蚀环境下的热浸镀锌表面, 铝表面和不锈钢表面。本品也适用于不能打磨粗糙的表面。参见“表面处理”。

使用温度: 干燥条件下, 最高使用温度:140°C。

认证: 符合欧洲防火标准 EN 13501-1, 等级 B-s1,d0。
当用作指定的涂层配套时, 被认可为低火焰传播材料, 更多细节请在 www.Hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”
符合 EU Directive 2004/42/EC, j 子类别。

物理参数:

颜色/色号: 灰色/11320
漆面: 平光
体积固体含量: 55±2%
理论涂布率: 11 米²/升-50 微米
闪点: 30°C
比重: 1.5 千克/升
表干: 20 分钟(20°C)
透干: 1.5 小时(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 387 克/升
储存期: 自生产之日起基料 6 个月, 固化剂 3 年(25°C, 储存在密闭容器中)。储存期取决于储存条件, 当温度高于 25°C 时储存期会缩短储存期。不要储存超过 40°C。

施工说明:

混合比率: 基料 15557: 固化剂 98021=3: 1 (体积比)
施工方法: 无气喷涂 刷涂
稀释剂: 08450 08450
(最大, 体积) 5% 5%
混合使用期: 2 小时(20°C)
喷孔: 0.43-0.48 毫米
喷出压力: 17.5 兆帕(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度: 干膜:50 微米(见备注)
湿膜:100 微米
重涂间隔: 见次页备注

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理: 不锈钢表面或铝材表面: 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗盐迹和其它污物。必须将污染物和灰尘全部清除。为了取得最佳附着力, 建议将待涂表面打磨粗糙。
镀锌表面: 用适当的清洁剂除去灰尘, 油和脂等。用高压淡水清洗掉盐分和其它污物。高压水冲洗必要时加上硬尼龙刷擦洗去除锌盐(白锈)。对喷涂金属表面应尽快涂覆以免污染。

施工条件: 施工表面必须完全清洁和干燥, 且温度必须高于露点以避免凝露。仅在施工和固化得以正常进行的-10℃以上的温度条件下使用。油漆本身的温度应在 15-25℃之间。在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。

加涂油漆: 根据指标要求, 老人牌环氧漆, 老人牌聚氨酯漆或老人牌丙烯酸漆。

备注: 施工: 在镀锌表面涂覆时, 表面一定不能含有氯化铵或其它钝化剂。禁止用水对钢板降温, 除非钢板温度低于 30℃, 否则不得清洗钢板。镀锌层可能是多孔的, 建议雾喷一层稀释的本品, 赶走空气, 几分钟之后施工完整的本品涂层。
漆膜厚度/稀释: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为 50-80 微米。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

| 环境 | 浸泡 | | | | | |
|---------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| | -10℃ | | 0℃ | | 20℃ | |
| 表面温度 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 |
| 老人牌环氧漆 | 27 小时 | 可延长的 | 14 小时 | 可延长的 | 3 小时 | 可延长的 |
| 老人牌丙烯酸漆 | 5 小时 | 9 天 | 2 小时 | 4.5 天 | 30 分钟 | 24 小时 |
| 老人牌聚氨酯漆 | 27 小时 | 90 天 | 14 小时 | 45 天 | 3 小时 | 10 天 |

重涂: 如果用老人牌环氧漆以外的油漆重涂, 在上述重涂指引下施涂一道薄薄的本品。一个完全清洁的表面以确保层间附着力。特别是在长的重涂间隔期, 所有灰尘, 油脂和其它污染物都必须用适当的清洁剂和高压淡水去除。盐迹用清水冲洗。必须去除由于长时间暴露引起的退化表面层。可用水喷射去除退化表面层。如使用得当, 水喷射也可以取代上述清洗方法。特殊情况请咨询本公司。为检测表面清洁度是否足够, 可取小面积做试验。

注意: 本品仅适用于专业用途。
公布日期: 2017 年 3 月-1555311320