

# 老人牌快干聚氨酯漆 55750

## 产品特性

### 描述

老人牌快干聚氨酯漆 55750是一种双组份聚氨酯涂料，使用脂肪族异氰酸酯固化，漆膜具有优良的保光、保色性。本品中含磷酸锌。

### 推荐用途

作为一种符合 VOC要求的厚浆型单一涂层配套用来保护中等腐蚀环境中的钢结构。该漆可作为涂有底漆的中间漆或面漆使用。

### 使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F].

### 证书 / 认证证书

- 符合欧洲防火标准EN 13501-1, 火反应类： B-s1, d0.

## 产品安全

闪点 29°C

### VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	326 克/升
美国（涂料）	326 克/升
美国（监管）	326 克/升
加拿大	326 克/升
中国	326 克/升
香港	326 克/升
韩国	326 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 [hempel.com](http://hempel.com)或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

### 处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

## 产品数据

### 产品代码

55750

### 产品组分

基料 55759

固化剂 97050

### 标准色号\* / 代码

浅灰色 11150 \*\*

### 光泽

半光

### 体积固体分

65 ± 2%

### 比重

1.4 千克/升

### 建议干膜厚度

100 微米

### 铝粉颜色号 / 代码

铝灰色 19871 \*\*\*

### 光泽

请查阅 Hempel 《含铝粉涂料指南》。

### 体积固体分

63 ± 2%

### 比重

1.4 千克/升

### 建议干膜厚度

100 微米

\* 可通过本公司MTT调色系统提供其它颜色。

\*\* 颜色稳定性可能会因暴露在苛刻的化学和/或高温下而受到影响。

\*\*\* 铝颜料涂层的外观将取决于施工方法、干燥条件，搬运等。请参阅[hempel.com](http://hempel.com)或Hempel当地网站上的铝颜料涂料指南。

# 老人牌快干聚氨酯漆 55750

## 表面处理

### 清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

### 新建:

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 在最终涂漆前，所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

### 维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC)。
- 水喷射至最小Wa 2 (ISO 8501-4)。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 最大闪锈等级 FR M (ISO 8501-4)。
- 羽化边缘至完好外围涂层。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

### 粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (S) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

## 施工

### 混合比

基料 55759 : 固化剂 97050  
(9.1 : 0.9 按体积)

使用前请充分搅拌。

### 稀释剂

老人牌稀释剂 08080

### 清洗剂

老人牌稀释剂 08080

### 适用期

产品温度	20°C
适用期	2 小时

## 推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 20-25 兆帕 喷孔尺寸: 0.38-0.53 毫米
刷涂	5%	不适用。

喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(\* 如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

## 漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	50 微米	160 微米	100 微米
湿膜厚度	75 微米	250 微米	150 微米
理论涂布率	13 米 <sup>2</sup> /升	4.1 米 <sup>2</sup> /升	6.5 米 <sup>2</sup> /升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布速度、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

## 施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 低温时当心表面结冰。
- 在使用过程中和使用后的一段时间内，膜的形成可能会受到小雨、高湿度和/或冷凝的不利影响：“8 小时，20°C/68°F”。

## 相对湿度:

- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。
- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。

## 干燥与重涂

### 产品兼容性

- 前道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 无。

## 干燥时间

表面温度	20°C	
指触干	分钟	60
硬干	分钟	120

在标准条件下测定干膜厚度100微米，详见Hempel的解释性注释。

# 老人牌快干聚氨酯漆 55750

## 重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		-10°C	0°C	20°C
大气, 中等				
老人牌快干聚氨酯漆 55750	最低 最高	20 小时 加长*	12 小时 加长	4 小时 加长

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。  
更多信息请参考 Hempel's 规格。

## 干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

## 重涂备注

- 复涂前表面必须干净。

## 其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

## 储存

### 保质期

环境温度	25°C	35°C
基料	36 个月	24 个月
固化剂	24 个月	16 个月

保质期是产品自生产之日起, 储存在原始且未打开的容器中状态。过期后, 必须重新检验产品质量。务必查看标签上的最佳使用期或有效期。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”), 且该表内容不会更新。因此, 买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外, 买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南, 此类文件也可以从 Hempel 官网 ([www.hempel.com](http://www.hempel.com)) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求, 提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 下载, 其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有, 将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供
6.	通用技术指南 (例如, 施工和表面预处理)	如有, 将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息, 则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下, 您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外, 买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表, 该表也可从 [www.hempel.com](http://www.hempel.com) 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工, 由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外, 除另有明确书面约定外, 产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。

## 储存条件

- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处, 并保持密封。
- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下, 避免阳光直射, 避免雨、雪的直接影响。

## 附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 [hempel.com](http://hempel.com) 或您当地的 Hempel 网站:

- 本《产品数据表》所涉及专业内容可在《解释说明》中获得阐释。
- 《表面处理指南》。
- 不用的施工方法可参考《施工指南》。
- 一般应用指南