



# Product Data

## 老人牌丙烯酸厚浆漆46820

**概 述:** 老人牌丙烯酸厚浆漆46820是基于丙烯酸树脂，物理干燥，具有良好的保色性，耐盐水，耐脂肪族有机物以及动植物油泼溅。

**用 途:**

1. 作为面漆用于中等到严重环境下的钢结构。
2. 作为面漆用于集装箱和铁道机车等。有关施工和修补请参阅附页的备注。

**使用温度:** 干燥条件下，最大为80°C

### 物理参数:

**颜色/色号:** 浅铝色/19000

**漆 面:** 半平光

**体积固体含量:** 31±1%

**理论涂布率:** 3.9米<sup>2</sup>/升-80微米

**闪 点:** 25°C

**比 重:** 1千克/升

**指 触 干:** 3-4小时 ( 20°C )

**挥发性有机化合物** 597克/升

**含量(V.O.C):**

### 施工说明:

**施工方法:** 无气喷涂      有气喷涂      刷涂 ( 修补 )

**稀 释 剂:** 08080      08080      08080

**(最大, 体积)** 5%      20%      5%

**喷 孔:** 0.43-0.48毫米 ( 见备注 )

**喷出压力:** 17.5兆帕 ( 见备注 )

(无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)

**工具清洗:** 老人牌稀释剂08080

**漆膜厚度:** 干膜：80微米 ( 见备注 )

湿膜：250微米

**重涂间隔:** 根据相关要求

**安 全:** 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。



- 表面处理: 新钢材: 根据相关要求。  
修理和维护: 用适当的清洁剂去除油脂等, 用高压淡水清除掉盐分和其他污染物。用喷砂或动力工具去除所有锈迹和松散材料。扫除残余物。用适当的底漆修补并用本品补涂至完整膜厚。
- 施工条件: 在干燥清洁的表面施工, 表面温度应高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥事应提供足够的通风。
- 先涂油漆: 根据要求, 建议用老人牌环氧底漆15300, 老人牌环氧富锌漆15360。
- 加涂油漆: 无或根据要求。
- 备注: 使用温度: 热塑性涂层直接接触温度高于40°C的物品时, 可能引起漆膜压痕。当温度降低时, 机械强度会恢复。  
施工: 施工方法会影响漆膜的外观。喷涂施工时, 特别是传统的喷涂施工, 有助于获得良好的漆膜外观。如果刷涂, 应使用宽度不超过10cm的平刷, 油漆涂抹于表面后, 轻轻敲击, 用漆刷向同一方向把漆面抹平。如果油漆用滚涂/刷涂施工太多, 会变得不均匀、变灰暗并失去光泽。施工中无论采用何种方法, 修补都可能会产生不同的光泽和色度效果。这仅仅会影响美观, 而不会影响防腐性能。  
膜厚: 可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度, 这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为60-100微米。反复多次的维修工作可能导致总漆膜太厚, 这样会因残留溶剂导致起泡。由于每道涂层都会残留溶剂, 因此通常情况下建议46820不宜施工太高的膜厚。  
无论如何, 避免过高的膜厚, 为此建议无气喷涂时使用尽可能小的喷嘴和气压。  
重涂: 多道施工时, 涂层数及每层的厚度将会影响干燥时间及最小重涂间隔(参考相应的施工指导)。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。
- 注意: **本品仅适用于专业用途。**
- 公布日期: 2012年1月-4682019000